

Завод построен в небывало короткие сроки

Каменские проволока, прутки, трубы из цветных металлов и сплавов

«воевали» в самолетах, танках и артиллерии

Осенью 1941 года началась переброска на восток страны целого ряда предприятий, чтобы создать там прочную промышленную базу для обеспечения войск всеми необходимыми видами современной боевой техники. Так, в суровые годы борьбы советского народа с немецко-фашистскими захватчиками был создан Каменск-Уральский завод по обработке цветных металлов.

Первый эшелон из 19 вагонов с оборудованием и 6 вагонов с персоналом отправился из Кольчугино в Каменск-Уральский 25 октября. 14 ноября состав прибыл в пункт назначения. Через два-три дня после встречи эшелона площадку будущего завода №515 посетил нарком **П.Ф. Ломако**. Он дал указания по разгрузке и монтажу оборудования.

«Фашист будет бит. Сколько он ни воюет, а гибели не минует. Новый завод будет построен здесь, и построен в самые сжатые сроки. Промышленность, работающая для фронта, для победы, не может долго ждать цветной прокат», – заверил П.Ф. Ломако, обратившись к рабочим на коротком митинге.

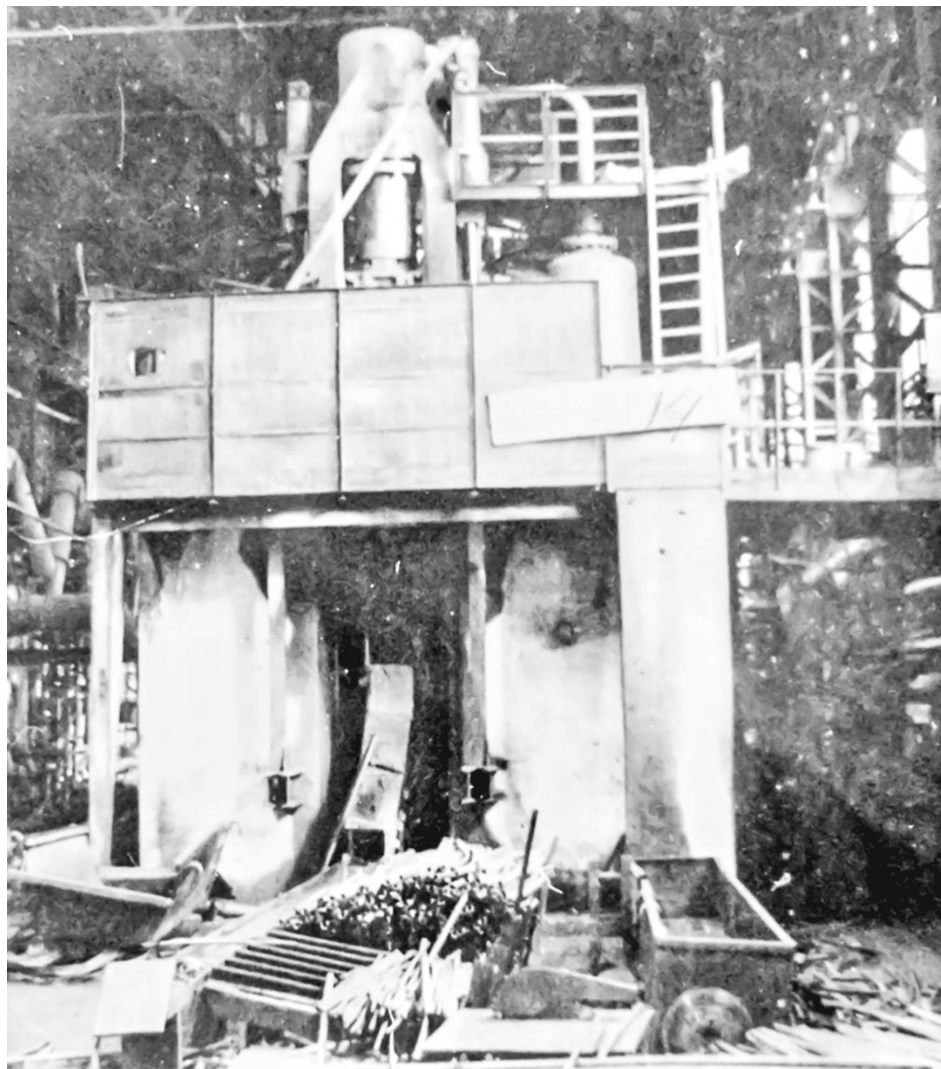
Всего за три месяца (с 14 ноября 1941 года по 16 февраля 1942 года) из Кольчугино в Каменск-Уральский прибыло 246 вагонов с заводским оборудованием и примерно с 800 специалистами. Также сюда была доставлена часть оборудования Московского прокатного и Ростовского фольгопрокатного заводов. Предстояло построить цеха и освоить плавку меди и бериллиевой бронзы в электропечах, производство никелевых и других сплавов.

Измученные долгим и опасным переездом люди, покидая вагоны, видели перед собой оставшиеся от ремонтного завода корпуса: четыре готовых, пятый в виде стен без крыши и окон да еще «скелет» из металлоконструкций шестого.

На имевшихся в Каменске – пусть и в крайне запущенном или недостроенном состоянии – цеховых площадях предстояло восстановить электролитейный, прессовый, фольгопрокатный, трубо- и проволоочно-волочильные цеха.

Прибывавшее оборудование выгружали спешно, прямо в снег, в основном вручную. Завод рождался в небывало короткие сроки. Перед коллективом вновь создаваемого предприятия стояла задача скорее дать цветной прокат для нужд фронта. Монтаж оборудования часто проводился на еще не вполне застывших фундаментах. Поскольку срочно требовались детали для оборудования и изготовления оснастки, в первую очередь были смонтированы станки – три токарных и один карусельный – в ремонтно-механическом цехе.

6 февраля 1942 года на базе эвакуированного из Москвы и Ростова оборудования ввели в эксплуатацию фольгопрокатный цех. Этот цех на тот момент стал единственным в стране, выпускающим



Вертикальный пресс с усилием 600 тонн. Фото из книги «Трудовой подвиг Каменска-Уральского», автор-составитель О. Рыбакова, издательство ООО «Дизайн ввремя», 2025 г.

фольгу тончайших размеров из алюминия и олова в рулонах, применявшуюся как в приборостроении, так и в изготовлении капсулей различных боеприпасов. В том же месяце завершили монтаж электролитейного цеха с эстакадой для девяти индукционных печей «Аякс». Все было подготовлено к ответственному моменту – первой плавке металла, событию, ознаменовавшему рождение нового уральского предприятия.

В восемь часов утра 15 февраля 1942 года была разморожена электропечь «Аякс» №9.

В девять часов вечера дали первую плавку. День первой плавки металла в электропечи считается датой рождения завода. Спустя пять дней после отливки первого слитка, 20 февраля, вступил в строй горн для плавки никелевых сплавов. Еще через несколько дней завершился монтаж вальцовочной машины.

В исключительно тяжелых условиях шел монтаж сложного оборудования в прессовом цехе №2. Мерзлый грунт цеха был густо пересечен котлованами, подготовленными для фундаментов под оборудование, и траншеями, вырытыми для сложных гидравлических коммуникаций.

5 марта заводчане встречали 22 вагона с частями прокатного стана. На следующий день запустили 600-тонный гидропресс. 11 марта заработал 1000-тонный пресс «Дик», а 23 числа того же месяца – 1500-тонный пресс «Гидравлик».

В Кольчугино «Гидравлик» монтировался год, в Каменске в условиях военного времени управились за два месяца. Начало работы трубоволочильного цеха №5 откладывалось из-за отсутствия здания. Срочно разработали проект, вырыли котлованы под фундаменты металлических колонн...

22 марта трубоволочильный цех выпустил первые трубы. В марте же в полном объеме вошли в эксплуатацию электролитейный и ремонтно-механический цеха. Такой напряженный темп держался и далее. В апреле в полном объеме вступил в строй проволоочно-прутковый цех, заработал прокатный стан. В мае была освоена плавка бронз, никелевых и термоэлектродных сплавов в печах «Аякс», повысившая производительность в три-пять раз.

В июле была смонтирована и сдана в эксплуатацию печь для плавки магнетита. В августе-сентябре освоена отливка оловянистых бронз и легирован-

ной меди в водоохлаждаемые изложницы (формы для отливки металла), а также открыта водонасосная станция. Темпы выпуска продукции неуклонно росли как в целом, так и по отдельным позициям.

В 1942 году на заводе №515 впервые в СССР была освоена плавка меди М-1 в электропечах, вместо тигельной плавки в мазутных отражательных печах, что без ущерба для производства позволило экономить дефицитный мазут.

Для каждого цеха – свой стахановский процент перевыполнения нормы. Среднемесячное число стахановцев во втором квартале 1942 года составляло 310 человек, а к декабрю выросло до 646. Стахановцем становился каждый третий. Число ударников труда возросло с 287 до 331.

Работы по усовершенствованию технологии способствовали наращиванию объемов производства необходимой фронтальной продукции. В свою очередь, рост выплавки металла позволил значительно увеличить выпуск проволоки: относительно начального 1942 года он составил 182% в 1943 году и 272% – в 1944-м. Если в 1942-м завод выпустил 24 315 тонн проката цветных металлов, то в 1943-м – 26 883 тонны, а в 1944-м – 28 027 тонн. В 1943 году литейный цех выпускал уже 37 видов сплавов. В 1944 году важным событием для цеха стал запуск двухфазной печи: она на 60-80% обгоняла по производительности обычные печи. В этом же цехе была организована просевка шлаков, что позволило экономить около 20 тонн металла в месяц.

К концу войны завод состоял из литейного, прессового, волочильного, трубоволочильного, прокатного и фольгопрокатного цехов. В августе победного 1945 года этот список пополнился порошковым цехом, в который был преобразован Каменский магниевый завод. В годы Великой Отечественной войны на Каменск-Уральском заводе ОЦМ работали примерно 2 тыс. человек. Несмотря на голод и крайне плохие бытовые условия, люди самоотверженно трудились, приближая Победу.

Каменские проволока, прутки, трубы из цветных металлов и сплавов «воевали» в самолетах, танках и артиллерии. Труд заводчан в годы Великой Отечественной войны получил заслуженное признание руководства страны. За своевременную поставку продукции оборонной промышленности и освоение новых видов изделий Каменск-Уральскому заводу по обработке цветных металлов пять раз присуждали переходящее Красное Знамя ГКО и 14 раз переходящие знамена Наркомата цветной металлургии.



По материалам книги «Трудовой подвиг Каменска-Уральского», автор-составитель О. Рыбакова, издательство ООО «Дизайн ввремя», 2025 г.