

Фальшивки ОСАГО без контроля

Станислав БОГОМОЛОВ

Публикация в «Областной газете» о новых правилах проведения техосмотра автомобилей вызвала неподдельный интерес у читателей (номер за 26.06.19) и посетителей нашего сайта, а также попутно обозначила другую проблему – активную продажу фальшивых полисов ОСАГО.

Продажа ненастоящих полисов ОСАГО началась вскоре после введения этого вида страхования гражданской ответственности водителей, но в последние годы усилилась – технические возможности подросли. Но какую долю они составляют на рынке, неизвестно.

Такой статистики не ведёт никто, – рассказал «Областной газете» представитель Федерации автовладельцев России по Свердловской области **Максим Евришов**. – В 2016 году страховщики перешли с зелёного гознаковского бланка на розовый – не помогло, поскольку полиграфия достигла невиданных высот. Были надежды, что с введением электронного полиса ситуация изменится, не совсем получилось. По идее, при оформлении электронного полиса номер диагностической карты и база данных ГИБДД. Но владельцы приходят по почте заполненный бланк, который легко подделывается. Если у инспектора ДПС нет выхода через Интернет в базу ГИБДД, он не может узнать – настоящий полис или поддельный...

Если у народа ДПС нет выхода в Интернет, он всегда может проверить подлинность документа, связавшись с местной дежурной частью по району, – пояснили в пресс-службе управления ГИБДД области. – В 2017 году было выявлено 11 поддельных документов, в 2018 – семь, в этом году пока ноль. Вообще-то, подделка по-

лиса, как и любого документа, – уголовное преступление (п.3 ст. 327 УК РФ), за которое можно схлопотать до полутора лет ареста или штраф до 80 тысяч рублей. По данным управления судебного департамента в Свердловской области, за незаконные действия в отношении официальных документов, государственных наград, печатей, штампов, бланков в 2017 году было осуждено 11 человек, в 2018-м – 5 человек. Хотя в целом в России порядок цифр совсем другой: в 2017 году – 12 692 гражданина, в 2018 году – 11 692. Однако отдельной строки по продавцам фальшивых полисов в статистике нет.

У нас тоже нет таких цифр, – комментирует руководитель Российского союза автостраховщиков (РСА) по УрФО **Вячеслав Тарасов**. – Это дело полиции. Многие изменили система оформления в электронном виде, большинство водителей предпочитает её. Мы даже цифру действующих полисов назвать не можем. Во-первых, есть некоторая сезонность: кто-то страхует машину на три-шесть летних месяцев, кто-то занимается перепродажей машин, и у него на руках может быть несколько бумаг. А кто-то просто не страхует свою ответственность, например, беззащитная молодёжь. Штраф за отсутствие полиса – 800 рублей, заплатить в течение 20 дней – вообще в 400 рублей обойдётся. Если беспосильных водителей наберётся процентов 20, рухнет вся система ОСАГО.

А может, эти 20 процентов уже есть? Если у одного из участников ДТП фальшивый полис, проблемы возникают у обоих водителей. Виновник с фальшивым документом будет рассчитываться из своего кармана. А попутно выкрутить из него этот расчёт. Но почему-то эти вопросы особо не волнуют, раз прицельно фальшивые полисы и их продавцов никто не выявляет...



Помимо биоэлектрического у Константина есть ещё и косметический протез. Он выполнен под цвет кожи, но не имеет двигательных функций



Биоэлектрическая кисть позволяет Константину Неустроеву полноценно работать

Стальной хват

Житель Берёзовского стал первым уральцем, получившим «кибер-руку»

Станислав МИЩЕНКО

Биоэлектрические руки, образ которых появился ещё на заре научной фантастики, стали реальностью. Житель Берёзовского **Константин Неустроев** стал первым уральцем, пользующимся «кибер-рукой». Всего таких в России – десять человек.

Семь лет назад Константин Неустроев потерял кисть левой руки. Тогда он жил в Сухом Логу и работал шихтовщиком на заводе. Руку затянуло в механизм и оторвало кисть.

Медико-социальная экспертиза выписала мне протез, который мог лишь сжимать и разжимать предметы, – говорит Константин. – Приходилось скрывать травмированную руку: ходил в рубашках и кофтах с длинным рукавом. Некоторое время даже не догадывались, что у меня нет кисти – так профессионально я шифровался... Теперь, с появлением бионического протеза, это напряжение осталось позади. Трудно сказать, что левая кисть у меня не настоящая. Впервые за многие годы я надел футболку с коротким рукавом.

Константин стал первым жителем Среднего Урала, ко-

торому установили немецкий биоэлектрический протез кисти с подвижными пальцами. Он практически полностью повторяет человеческую анатомию: все пальцы могут сгибаться и разгибаться одновременно и по отдельности – в общей сложности протез повторяет 14 хватов руки от кулака до щепотки. Дополнительно он может поворачиваться вокруг своей оси на 360 градусов. Кисть сделана из нержавеющей стали и магниево-алюминиевого сплава, который придаёт лёгкость и прочность, а эластичное покрытие позволяет брать и удерживать в руке любые предметы. Протезную кисть для Константина приобрёл Фонд социального страхования РФ за 5 миллионов рублей. Недёшево.

Первое, что я сделал с помощью новой кисти – взял банку кофе и открыл её, – продолжает Константин. – Вроде бы мелочь, но для меня это было чем-то из ряда выходящим. Основил протез за пару дней, и теперь могу взять куриное яйцо и не разбить его. Хват у протеза шире, чем у обычной человеческой руки, искусственные пальцы сами подстраиваются под форму предмета. И жена рада: сейчас я могу помогать ей по-

дому. Друзья в шутку называют меня Терминатором.

У протеза встроенный аккумулятор. Он полностью заряжается в течение двух-трёх часов, одной зарядки хватает на пять дней. В фильме о Терминаторе искусственная кисть приводилась в движение с помощью импульсов от нейроконтроллера. Биоэлектрический протез, которым пользуется Неустроев, двигают колебания мышц. Протез имеет две гильзы, – рассказала ведущий инженер-технолог Екатеринбургского филиала ФГУП «Московское протезно-ортопедическое предприятие» Министерства труда РФ **Галина Зинченко**. – Одна крепится к культуре, другая – к искусственной кисти. Между ними укладываются сенсорные датчики, которые улавливают движения мышц и передают их протезу. Микропроцессор сжимает или разжимает кисть.

В мире насчитывается всего порядка десяти производителей подобных протезов, но отечественных компаний среди них пока нет. Однако разработки активно ведутся. Галина Зинченко считает, что отечественные искусственные кисти наподобие немецких могут появиться у нас через пару лет. И

цена у них будет намного ниже зарубежных аналогов.

Как рассказал пресс-секретарь Свердловского регионального отделения Фонда социального страхования РФ **Антон Айнутдинов**, сейчас на Среднем Урале в очереди на получение протезов разных частей тела с внешним источником питания стоят несколько человек.

Бюро медико-социальной экспертизы должно прописать в индивидуальной программе реабилитации пострадавшего необходимость такого протеза, – отметил Антон Айнутдинов. – Комиссия смотрит на общее и психическое состояние здоровья человека, его возраст и ряд других факторов. Фонд социального страхования имеет право совещательного голоса на этой комиссии. Если принимается положительное решение, то в течение года человек получает биоэлектрический протез.

Константин Неустроев советует людям, потерявшим кисть или другие части тела, бороться за свои права. Для получения биоэлектрического протеза заключение экспертизы о его необходимости надо предоставить в Фонд соцстраха.

С предварительным диагнозом «клеточный вирусный энцефалит» госпитализировано 228 человек. Диагноз подтвердился у 32 пострадавших, в том числе у пятерых детей

В России 2020 год официально станет Годом памяти и славы

Президент РФ **Владимир Путин** подписал указ о проведении в 2020 году Года памяти и славы. Он пройдёт в честь 75-летнего юбилея Победы в Великой Отечественной войне.

Соответствующий документ был опубликован на официальном сайте Кремля. В следующем году в России будут проходить мероприятия, направленные на сохранение исторической памяти и в ознаменование 75-летия Победы в войне 1941–1945 годов.

Организация и проведение в стране Года памяти и славы возложена на российский оргкомитет «Победа». Российскому Правительству было поручено в месячный срок утвердить план мероприятий памятного события. Регионам также было рекомендовано подготовить тематические мероприятия в рамках Года памяти и славы.

Максим ЗАНКОВ

На Среднем Урале 28 тысяч человек пострадали от клещей

Треть от числа пострадавших – жители Екатеринбурга.

Как рассказали в региональном управлении Роспотребнадзора, с начала сезона передан клещевых инфекций в Свердловской области зафиксировано 28 087 случаев присасывания клещей, в том числе – 5 213 у детей. Причём 10 тысяч пострадавших – жители уральской столицы. Общее количество пострадавших примерно такое же, как и в прошлом году на эти даты.

Чаще всего клещи нападают на людей в Байкаловском, Слободо-Туринском муниципальных районах, а также Пышминском, Асбестовском, Рефтинском и Тугулымском городских округах.

Валентин ТЕТЕРИН

Из-за ремонта в районе Богдановича организуют реверсивное движение

На трассе Екатеринбург – Тюмень в районе Богдановича (с 88-го по 94-й км) стартуют дорожные работы. С 9 июля здесь на время ремонта участками организуют реверсивное движение.

Объект ремонтируемый объект автомобильной трассы смогут через Сухой Лог и Калиновское. Выезды на федеральную трассу возможны на 92-м и 128-м км. Работы продлятся до 1 августа.

В связи с ограничениями водителей просят заранее планировать свой маршрут, быть особенно внимательными на дорогах и соблюдать скоростной режим.

Ирина ПОРОВОВА

«Мы работаем на максимуме производственных мощностей»

Управляющий директор Синарского трубного завода – об инновационных разработках, конкуренции и экспорте

Елизавета МУРАШОВА

В юбилейный для Свердловской области год её родинки Синарский трубный завод (входит в Трубную металлургическую компанию – ТМК) отмечает своё 85-летие. Результаты, с которыми предприятие подошло к своему юбилею, не могут не впечатлить – год от года растёт объём отгрузки высокотехнологичной продукции, расширяется ассортимент и рынки сбыта. В интервью «Областной газете» управляющий директор СинТЗ **Вячеслав Гагарин** рассказал, почему предприятие остаётся в трубной отрасли передовым.

КАК СОХРАНИТЬ ЛИДЕРСКИЕ ПОЗИЦИИ?

– Вячеслав Алексеевич, ваше предприятие производит продукцию для нефтяных и газовых компаний, машиностроения, судостроения, химической промышленности. Кто является основными потребителями и какой процент продукции идёт на экспорт?

– Действительно, СинТЗ по праву может похвастаться обширным ассортиментом. Сортмент нашего завода включает в себя практически весь спектр трубной продукции, от холоднодеформированных труб диаметром 5 мм до обсадных труб диаметром 177,8 мм. Однако в первую очередь мы сотрудничаем с российскими компаниями – Роснефть, Сургутнефтегаз, ЛУКОЙЛ, Газпром, Газпром-нефть, Татнефть, НОВАТЭК и другими. Именно для них мы в первую очередь осваиваем и разрабатываем новые виды продукции, в том числе по программе импортозамещения.

В 2018 году общий объём отгрузки стальных труб составил 612,6 тысячи тонн товарной продукции. Доля экспорта в общем объёме реализации СинТЗ в 2018 году составила 12,1 процента. Мы сотрудничаем с Белоруссией, Казахстаном, Узбекистаном, Таджикистаном, Киргизией и Арменией. Наша продукция также поставляется в Германию, Чехию, Польшу, Египет, Турцию. В прошлом году



Управляющий директор СинТЗ Вячеслав Гагарин

были первые поставки в Индию, куда мы отгрузили наш инновационный продукт – трубы ТЛТ, а также на рынок Южной Америки – насосно-компрессорные трубы из стали с содержанием хрома 13 процентов. В этом году мы продолжим поставки продукции за рубеж, но ещё раз подчеркнем: мы в первую очередь ориентированы на наших, российских потребителей. При этом требования отечественных потребителей на некоторые виды продукции даже намного строже, чем у зарубежных заказчиков. Поэтому не стоит думать, что на внутренний рынок поставлять инновационные продукты проще, чем делать трубы на экспорт.

– За счёт чего вы намерены удерживать свои позиции в условиях ужесточения конкуренции на российском и мировом рынках?

– Мы планируем сохранять лидерские позиции в первую очередь за счёт высокого качества продукции СинТЗ и её широкого ассортимента. Главные требования рынка остаются неизменными – качество, срок, цена. Эти факторы являются основной составляющей для продвижения продукции, в том числе и на мировом рынке, причём иногда срок даже важнее,

чем цена. Особо важное место мы уделяем разработке новых видов продукции. Технологии не стоят на месте, они стремительно двигаются вперёд – в машиностроении, в авиационной, нефтяной промышленности, поэтому и трубы для этих отраслей должны быть более высокотехнологичными.

Кроме того, СинТЗ ежегодно разрабатывает и реализует программу повышения эффективности производства. Общий экономический эффект от их реализации по итогам прошлого года составил порядка 507 млн рублей с влиянием на показатели ЕВТДА. На 2019 год также разработана программа повышения эффективности. Мы ежеквартально проводим мониторинг реализации этой программы, где достигается эффект, где нет, и в течение года мероприятия могут меняться и дополняться.

– Какие, на ваш взгляд, виды продукции СинТЗ станут более востребованы в ближайшие год-два, а какие, наоборот, могут потерять свои позиции?

– Будущее за высокотехнологичными трубами премиального сегмента. В связи с ужесточением условиями добычи углеводородов на

месторождениях в районах Крайнего Севера и за полярным кругом, с необходимостью строительства наклонно-направленных и горизонтальных скважин, происходит смещение предпочтения наших основных российских заказчиков в сторону более сложных и эффективных видов труб. В том числе – из стали мартенситного класса, бурильных труб с двухупорными высокомоментными замками, теплоизолированных лифтовых труб для добычи высоковязкой нефти и предотвращения растепления грунта для добычи газа в районах вечной мерзлоты.

За нами будущее, и это подтверждает статистика – в 2018 году высокотехнологичных премиальных труб мы сделали почти в 1,6 раза больше, чем в 2017 году. В 2019 году таких труб мы планируем изготовить почти 42 тысячи тонн. Для автомобильной и энергетической промышленности повысится спрос на высокоточные и длинномерные трубы из углеродистых, нержавеющих и титановых марок стали.

Наименьшим спросом будут пользоваться трубы из материалов низких групп прочности с избыточными соединениями обычного треугольного профиля. Эти резьбы были раз-

ИНТЕРЕСНО

Исторически сложилось так, что на протяжении долгого времени на СинТЗ не было своего сталеплавильного производства, и завод получал трубную заготовку от «больших» металлургов. В 2002 году завод вошёл в состав Трубной металлургической компании. Тогда в соответствии с программой развития ТМК было модернизировано сталеплавильное производство на Северском трубном и Таганрогском металлургическом заводах. Сейчас они вместе с Волжским трубным заводом являются основными поставщиками трубной заготовки на СинТЗ.

работаны ещё на основании советского ГОСТа, они востребованы, но думаю, что со временем их потребление будет снижаться.

ТЕХНОЛОГИИ БУДУЩЕГО

– Какую инновационную продукцию сейчас выпускает СинТЗ?

– В структуре отгрузки мы планируем увеличение по сравнению с предыдущим годом объёма высокотехнологичной продукции – труб нефтяного сортамента с резьбовыми соединениями ультрапремиум-класса.

Вместе с тем наши нефтяные компании всё больше идут на север, в Арктику, в более сложные климатические условия, поэтому требуются трубы высоких групп прочности в коррозионностойком и хладостойком исполнении. При эксплуатации в минус 50–60 градусов нужно придавать стали особые специфические свойства, чтобы эти трубы успешно там применялись. Поэтому требования к трубам для нашего Севера значительно сложнее, чем для любых других стран и нефтяных компаний мира.

Так, в 2018 году СинТЗ произвёл и отгрузил насосно-компрессорные трубы для компании «Роснефть» по проекту «Вечная скважина». Это особая технология изготовления труб со специальными техническими характеристиками. Мы гарантируем их эксплуатацию до 15 лет, что для условий добычи нефти и газа очень хороший срок – некоторых видов труб при определённых условиях не хватает даже на год. Сейчас мы занимаемся разработкой новых видов труб для месторождения Газпрома в рамках проекта «будущей вещи».

– Российские производители труб ставили оптимистичные планы на 2018–2019 годы, но в итоге для многих прогнозы не оправдались. С какими сложностями сталкивается ваше предприятие и как пытаетесь их решить?

– Наше предприятие – разнообразие сортамента, марок стали, типоразмеров, которые выпускает СинТЗ. Мы изготавливаем всю линейку труб нефтяного сортамента – обсадные, насосно-компрессорные, бурильные, нефтегазопроводные и другие.

Когда идёт падение спроса на один вид труб – увеличивается спрос на другой, что помогает заводу балансировать и выживать на рынке. При этом по каждому из направлений у нас есть новые виды продукции с разными технологическими свойствами. За последние 5 лет заводом разработаны и внедрены более ста новых видов труб, при этом большая часть из них, около 80 процентов, осваивалась непосредственно при выполнении заказов потребителей, около 20 процентов – в рамках программы освоения новых видов продукции. Всё это в совокупности позволяет СинТЗ всегда быть на шаг впереди и с уверенностью смотреть в будущее.

ЗАГРУЖЕНЫ ЗАКАЗАМИ НА 100 ПРОЦЕНТОВ

– Вы активно занимаетесь модернизацией производства. Какие инвестиционные программы сейчас работают?

– Инвестиционная программа на 2019 год – 1,4 млрд рублей. В первую очередь наши инвестиционные мероприятия направлены на увеличение объёмов высокотехнологичной продукции.

Мы внедряем новые станки для производства высокотехнологичных резьб на трубах и муфтах, внедряем линии отделочных операций. Так, сейчас ведутся наладочные работы на оборудовании линии финишной отделки труб, которая предусматривает в автоматическом режиме взвешивание, измерение длины, клеймение, консервационную окраску, маркировку труб, а также формирование и уязку пакетов труб. Это внедряется в ответ на требования наших крупных заказчиков.

В 2018 году мы сдали в эксплуатацию и вывели на проектные мощности всё оборудование на участке ТЛТ, внедрили новый муфтонарезной станок Емаг модели VSC400 CM для производства и увеличения объёмов высокотехнологичных видов резьб. В 2019 году у нас заключён контракт на приобретение установки нового гидропресса для сдачи нефтегазопроводных труб и труб под нарезку на других предприятиях компании по межзаводской кооперации. Также начата реконструкция главной понизительной подстанции – ГПП-3, которая обеспечит стабильное электроснабжение двух важнейших цехов предприятия – Т-4 и В-2, а также ТМК-ИНОКС. Стоимость проекта составляет почти 300 млн рублей. Кроме того, инвестиции будут направлены на обеспечение качества выпускаемой продукции, экологические мероприятия, мероприятия охраны труда и промышленной безопасности, внедрение цифровых технологий.

– Каким образом на предприятии обеспечивается управление охраной труда и промышленной безопасностью?

– На заводе ежегодно реализуется проект улучшений – создание безопасного высокопроизводительного рабочего места. По итогам 2018 года охват составил 57 процентов основных производственных цехов предприятия, по итогам 2020 года этот охват должен достигнуть 100 процентов.

Кроме того, СинТЗ, как и вся Трубная металлургиче-