Любимая банька





Печи мастера из Верхней Пышмы неказисты на вид, зато работают исправно

Сердце бани

Мастер из Верхней Пышмы варит печи, которые служат 20-30 лет

Станислав МИЩЕНКО

Главное в любой бане это печь. От того, насколько она хорошо сделана, зависит долговечность и безопасность не только самой постройки, но и людей, паряшихся в ней. Сейчас в Интернете полно магазинов, специализирующихся на продаже металлических печей, но мало кто знает, что реализуемая ими продукция подчас имеет невысокое качество.

Сварщик из Верхней Пышмы *Шамиль Ахунов* вот уже более 20 лет делает банные печи на заказ. Поначалу это было для него просто халтурой, только потом переросло в настоящее дело.

— Первые печи для бани я сварил, когда работал на Уралэлектромеди. — рассказывает Шамиль Гадилевич. — Но мне не понравились они, дымоходы у них были замысловатые, со множеством изгибов. Как показала практика, со временем листы железа в таких печах отваливаюттом я научился делать ды-

моходы по-другому, так что этих проблем уже не возникает. И обязательно варю печи с вьюшкой, без неё дрова моментально прогорают, а печь быстро остывает.

По словам сварщика, лучше самодельной печи ничего нет. Это признают и продавцы магазинов, которые торгуют типовыми изделиями.

-Я разговорился с од-

ним из них на рынке, спросил, сколько прослужит такая печь, — продолжает Шамиль Ахунов. — Тот ответил: как топить будешь — если постоянно это делать, несколько раз в неделю, то её хватит на 2-3 года. Смотря ещё до какой температуры: кому-то и 60 градусов достаточно, а кому-то и 100 мало. Если так топить, то она прослужит только сезон. Для садоводов, которые ездят на дачу летом, магазинная печь вполне подойдёт, но для загородного дома это не ва-

Многие покупатели клюют на то, что печь в магазине симпатичная, красивой формы, со вставками из нержавеющей стали, в отличие от самодельной, которая представляет собой обычную металлическую коробку. Но внешний вид никак не влияет на её функциональность.

ВЫХОДИТ С АПРЕЛЯ 2016 ГОДА

недостаток штампованных банных печей — тонкий металл плохого качества. Чаше всего его толщина в среднем составляет 5-6 миллиметров, а в районе каменки и того тоныше — 3-4. Из-за термомеханических деформаций, вызванных нагревом и резким охлаждением печи в результате парообразования, металл со временем истончается и лопается. В домашних условиях такие повреждения не исправить, нужна промышленная или аргонная сварка.

Я делаю печи из железа толщиной от 8 до 20 миллиметров. «Двадцаток» я сварил штуки четыре, одну из них приобрёл человек из руководства УГМК, — с гордостью говорит Шамиль Ахунов.

Минус толстостенных печей один — их неподъёмность, каждая весит около полутонны. Зато хватает такой печи на 20-30 лет, проверено на опыте. В среднем на одну печь у мастера уходит три дня. Если в магазине печь для бани стоит 25-30 тысяч рублей, то ручная работа обходится дешевле около 20 тысяч рублей. Половину этой суммы мастер берёт за работу, остальное стоимость металла. В месяц у Шамиля Гадилевича бывает по несколько заказов, в основном люди приобретают печи зимой. Много среди них тех. кто сначала выкинет деньги на ветер, купив печь в магазине, а потом заказы-

вает у него.

Как он отмечает, будущее за металлом: электрические или кирпичные печи — это уже пережиток времени. Их сейчас очень редко делают, разве что в садах: из-за болотистого грунта их приходится ежегодно перекладывать, ещё велика опасность угореть в парилке в случае невнимательности. Такие печи долго нагреваются, но дольше держат тепло, а металлическую топишь — и тут же моешься. И не каждые дрова к кирпичной печи подойдут. Кирпич любит берёзу, а металлическую печь можно топить чем угодно. В этом ещё

Когда не хочется париться со стройкой

Рудольф ГРАШИН

ВЫПУСК № 34 (55)

нет времени и желания заниматься её строительством, можно приобрести так называемую мобильную баню. Её вам привезут на участок уже готовую, установят за дватри часа, и в этот же день вы сможете в ней париться.

Готовые перевозные бани сегодня становятся популярными. Их плюсы очевидны: собираются они на произволстве. где есть контроль качества, и весь рабочий процесс находится на виду, и, что важно для покупателя, всё это — забота производителя. Заказчик приобретает готовый продукт, что называется, под ключ. Ему не надо нанимать строителей, следить за их работой, покупать материалы. С покупкой такой бани отпалает масса хлопот. К тому же перевозную баню можно со временем переместить на другое место в саду или вовсе увезти на другой участок. Часто выбор в пользу такой бани делают пенсионеры: в их возрасте хлопоты, связанные со строительством, зачастую тяжело сказываются на здоровье. Но и в вопросе мобильных



Денис Вдовин: «Плюс мобильной бани

бань, если захотели купить таковую, лучше быть подкованным, потому что перелвижные бани могут быть разными.

— Готовые бани делаются как из бруса, так и по каркасной технологии. Брус — популярный у нас материал при банном строительстве, но в данном случае у него есть один минус. Обычно те, кто нацелился на покупку передвижной бани, делают это ещё и потому, что не хотят тратить средства и время на возведение фундамента. Для бани из бруса фундамент нужен обязательно, потому что это ловольно тяжёлое строение. Вдобавок для разгрузки потребуется автокран и хороший подъезд к месту установки, а для каркасной достаточно грузовика с манипулятором, который в такую пору, как сейчас, может спокойно проехать по замёрзшим грядкам прямо до места выгрузки. — говорит руководитель компании по производству передвижных бань **Денис Вдовин**.

Каркасная баня, по его словам, будет легче сложенной из бруса сечением 100 на 100 миллиметров примерно раза в четыре. Если баня из бруса самого ходового размера 2,5 и 4 метра будет весить около четырёх тонн, то каркасная — около тонны. Кстати, размер в этом деле очень важен, ведь готовую баню придётся перевозить автотранспортом. Удобнее

всего для перевозки конструкция, у которой ширина 2,5 метра. Такой груз не выйдет за габариты грузовика. Можно, конечно, сделать баньку и шириной три метра, но в этом случае конструкция будет считаться негабаритным грузом, и её перевозка обойдётся очень дорого. Длина бани может быть от трёх до шести метров. Если нужна баня побольше, можно просто заказать два модуля нужного размера, их уже на месте соединят воедино.

Из чего делают стены каркасных бань? В основе их жёсткий металлический каркас. Изнутри, как и в обычной бане, стены обиты деревянной обшивой. Далее с соблюдением всех правил каркасного домостроения устраивается вентиляционный зазор, кладутся фольга или пароизоляция, vтеплитель, потом ветрозашита, снова вентиляционный и -наружная облицовка. Если всё делается правильно, то, по словам Дениса Вдовина, такая баня очень хорошо держит тепло, и при температуре на улице минус 30 градусов воздух в её парной разогревается хорошей печью до температуры 80 градусов за 40 минут.



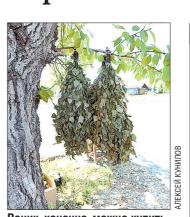
Какая же парная без веника!

Станислав БОГОМОЛОВ

Настоящая баня немыслима без доброго веника. Традиционно на Руси парятся берёзовыми вениками. но тут есть несколько ню-

Вот, скажем, свалили вы бёрёзку на дрова. Жалко ведь, столько веток пропадает, вот бы их на веники пустить. Ан нет, на веник годятся ветки только с верхушки — они мягче, и лист крупнее. Поэтому самый лучший материал — это берёзовый подрост. За ним я хожу на газовую трассу. Там много берёзовых пней осталось, от них-то и пошли молодые побеги. Лист у них очень мягкий и крупный, такой веник в парилке, как говорят, к коже липнет. Да и

Всем хорош берёзовый веник, да вот только хватает его на раз, от силы два. А вот дубовый может и четыре бани перенести. Сейчас они тоже продаются. С дубовым веником я встретился ещё при социализме в... Магадане. Я



Веник, конечно, можно купить, но лучше сделать самому

там на практике был в «Магаданской правде». Пришёл в общественную баню и странные звуки услышал в парилке — лист у дубового веника жёсткий и грубый, поэтому, когда им паришься, как будто жестянки какие-то гремят. Местные банщики своё пристрастие к дубовым веникам объяснили просто: так не растёт тут берёза, а дубовые как-то умудряются возить из Краснодарского края. В то время в этих краях было много краснодарцев, приезжали золотишко добывать,

«Каждый год. 31 декабря...» Вспомнили? Так вот. каждый год уже много лет мы играем по вторникам в волейбол. Однажды пытались сосчитать, сколько лет мы собираемся, но сбились со счёта. Лет семнадцать точно будет. Так мы обычно два часа играем, а на третий час идём в баню, обычную сауну, без веников. Погреться, молочную кислоту из мышц выгнать. И как-то само собой сложилось, что когда сидим все на полке и потеем, то травим анекдоты. Поскольку все мужики, бывают и неприличные байки. Главное, чтобы смешно было. Иной раз услышишь какой-нибудь смешной анекдот и подумаешь: «О. это надо будет обязательно рассказать ребятам». А иной раз и на сайт специальный заглянешь, что-нибудь всегда найдётся. В жизни вообще много весёлого.

и северные деньги зарабатывали себе на дом в тёплых Сейчас продаются ещё и

эвкалиптовые веники. Слов нет, запах приятный от них, но толком не пропаришься слабоваты. А самый необычный веник у меня был вишнёвый. Вишня как-то разрослась на несколько кустов, а ягод не давала. Решили мы её выкорчевать. А вишня же родня дубу, лист у неё крепкий и достаточно широкий. А запах... Очень удачные получились веники! Пробовал

из смородины сделать веник. Прямо скажем, не годится смородина для этого дела. Лист, когда высохнет, начинает крошиться, а запаришь раскисает. А вообще, иногда стоит поэкспериментировать. Например, смешать эвкалипт с дубом. Веник получается запашистым и креп-

Есть ещё один интересный вариант — пихтовый веник, и запах приятный, и париться приятно. Лёгкого пара вам всем!

Блоки, брус или бревно?

Рудольф ГРАШИН

Из чего делать баню: из бревна, бруса или пеноблоков? С таким вопросом неизбежно сталкивается почти каждый любитель загородной жизни. Ведь рано или поздно вслед за домом почти у всех дачников и садоводов появляется на участ-

БРЕВНО. Это — классический материал для строительства бани. Со временем количество желающих строить из бревна не убавляется, а даже растёт: во-первых, это экологически чистый материал, во-вторых, помещение из него получается достаточно тёплым. Рубить лес на баню лучше в начале зимы. Считается, что летний лес содержит больше влаги и поэтому больше подвержен гниению. Но и спиленный зимой лес лучше сразу пускать в дело. Потому что сруб из подсушенного бревна не даст нормальной усадки, да и гнить может начать в ожидании топора плотника.

Бревно может быть разным: строганым, скоблёным, оцилиндрованным. При обработке у первых двух видов верхний слой снимается незначительно, а у скоблёных просто убирается верхний слой коры. Такое бревно сохраняет естественную смолистость, что позволяет ему

🖊 ИЗ ЛИЧНОГО ОПЫТА

Станислав МИЩЕНКО, журналист:

Баню можно строить из разных материалов, и в каждом случае будут свои достоинства и недостатки

— До недавней поры русскую баню нельзя было представить без деревянного сруба. Сейчас каждый второй строит её из пеноблоков — это дёшево и безопасно. Поэтому я построил свою баню из пенополистирольных блоков, а изнутри и снаружи общил её досками. Так что сразу и не скажешь, что она не из дерева. Пеноблоки стоят недорого и в отличие от дерева не гниют, сохраняя сухость и прочность независимо от погоды. А некоторые не любят такую баню, мол. деревом не пахнет. По мне так лучше пусть она пахнет бетоном, чем сажей от пожара. Случаев, когда деревянные бани горят, очень много. В моём дачном посёлке один садовод просто вывел дымоход через деревянную крышу — вырезал дырку в досках и пропустил через неё трубу без теплоизоляции. Естественно, что баня сгорела в первый же день. Отдельного разговора заслуживает материал дымохода. До сих пор в некоторых банях можно встретить асбестовые трубы, которые запросто могут стать причиной тяжёлых травм. Устанавливая их вместо металлических, люди руководствуются всё теми же соображениями экономии — ну валялась она в сарае с советских времён, когда с другими материалами было туго, так не пропадать же добру сейчас! Её ещё можно поставить между кровлей и потолком, а вот крепить её к печке ни в коем случае нельзя. У моего знакомого стояла такая труба, она нагрелась, на неё попал пар, и она лопнула так, что вся стена стала как

служить дольше. Минус такого материала — без квалифицированных строителей или опытного рубщика возвести баню из бревна нереально. При относительной дешевизне этого материала придётся изрядно потратиться на опла-

решето. Хорошо, что в парилке никого не было

ту готового сруба и его сборку. Более технологично в строительстве — оцилиндрованное бревно, имеет заданный диаметр и его легче укладывать в сруб. Но зато оно дороже, чем просто «кругляк». Среди профессионалов счита-

ется, что при изготовлении такого бревна нарушается целостность защитных слоёв, что может в дальнейшем привести к гниению. Такое бревно надо хорошо защитить как изнутри, так и снаружи.

БРУС. Получают из того же бревна, спиливая его часть. В итоге выходит нужное сечение: квадрат или прямоугольник. Самый распространённый брус, который используют для строительства бани, имеет сечение 150 на 150 миллиметров. Из такого матери-

ала баньку сможет сложить практически любой. Но экономия при строительстве может обернуться потерями во время эксплуатации. Если тщательно не заделать пазы между брёвнами и углы, то баня будет очень холодной.

Такого недостатка обычного бруса лишён профилированный. Пазы и гребни позволяют более плотно соединять элементы конструкции, стена из такого бруса меньше продувается. Но этот материал дороже и требует профессиональной сборки.

Можно также использовать полубрус, или лафет, это когда с бревна срезаны только две противоположные кромки. Две другие остаются полукруглыми, ими он и укладывается в стену. Сруб из лафета будет и тёплым, и удобным для последующей отделки.

пеноблоки. Со временем этот материал приобретает популярность при строительстве бань. Их легко укладывать, но, чтобы строить из них, потребуется фундамент. Плюсы такого материала: не подвержен гниению, прост при монтаже, легко режется ножовкой, обладает хорошей теплоизоляцией и пожаробезопасностью. Минус — низкая экологичность, в порах блоков может образовываться кон-



www.pk-narod.ru ул. Степана Разина, 74, тел. 8 (343) 295-13-03, 8 (922) 030-1251